

BELLOSEAL

VALVES

created in search of perfection...!!



South Asia
ISO 9001 : 2008

South Asia
TA-Luft 2002



From the Chairman's Desk

Greetings to you dear customer. In the year 1991 Bell-O-Seal Valves P. Ltd came into existence. A humble beginning, travel through lot of rough weather, ups and downs. Our Managing Director Mr. Rajesh Salins whose hard work, dedication, able leadership and excellent public relation, our company could travel smoothly from strength to strength, year after year. Today, our company has earned a prominent place in the Indian Market and given a significant dent to the International Market.

Our present team consists of an able Vice President who leads a set of honest, sincere, hard working Engineers and Technicians working day and night in Design, Research and Development, Quality Control and other development activities.

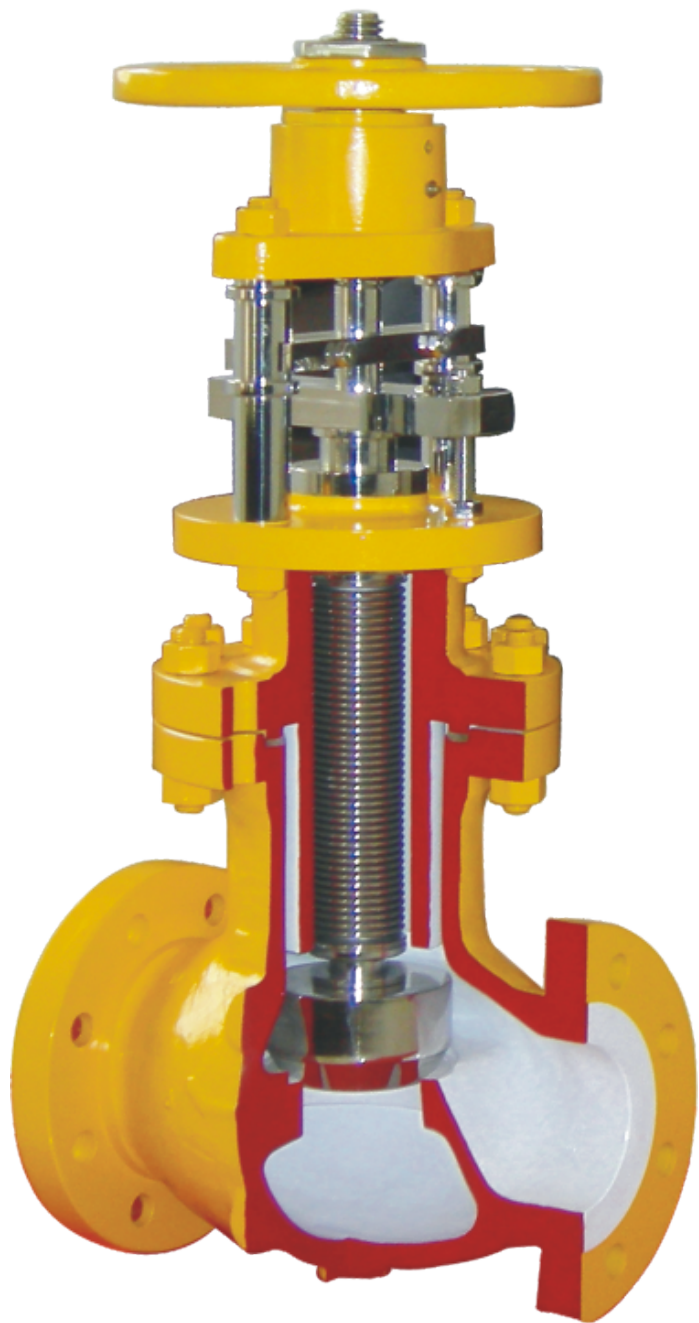
The key to our growth has been the constant thirst for innovation with the aid of technology. With the constant effort of our Research Department we now offer a wider range of products. Apart from the Bellow Seal Range of products, we have introduced Polymer Gate Valves, Gate, Globe and Check Valves and Special Valves for the Nuclear and Atomic Energy Department, etc. The company has achieved ISO 9001: 2000 Certification and CE Marking (TUV), while the API Certification is on the way.

Today nearly 70% of our production is consumed by the International Market. Due to continued increase in demand from Domestic and International Market, serious thoughts are on hand for further expansion to increase capacities.

I would like to thank all our esteemed customers who have stood by us in our difficult times and helped us to realize our achievements. I would also like to record my appreciation to the present Management Team who, I am sure, are in a position to meet all challenges they face in our task of achieving perfection and growing further to the set target.

G. Salins
Chairman







INTRODUCTION



Bell-O-Seal Valves P. Limited is the foremost Bellow Seal Globe manufacturing organization in India. Bell-O-Seal contractors, OEM's, distributors and end users with a product range of unparalleled breadth to meet modern industry's flow control needs in markets including.

- Chemical
- Power Generation
- Nuclear Services
- Oil & Gas
- Petrochemical & Refining
- Pulp & Paper
- Process Industries including Food and
- Pharmaceuticals
- Special applications including Cryogenic,
- Corrosive Service and Zero Emission.

With modernized manufacturing unit and service facility and professional personalities, Bell-O-Seal customers have on-the-spot availability, experienced technical support and unmatched service wherever Bellow Seal Valves is required. Rugged and reliable products ensure extended service life, with only on-site and off-site service and rebuild options providing some of the lowest life cycle costs in the industry.

Having specialized in the design and development of valves for high performance application a unit with the state of art machineries for more than a decade. Bell-O-Seal has been entrusted with the manufacture of the critical valves for the Indian Nuclear and Space Departments apart from various Refineries, Petro-chemicals and Chemical Industries, setting high benchmark for the valve industry to follow, by manufacturing a tailor made catering to the customer's requirement.

Bell-O-Seal is not resting on its laurels but is in the process of implementing development plans of 'low cost' valves specially designed for "STEAM & HOT OIL" services. Furthermore, to have a cutting edge in today's competitive environment Bell-O-Seal has undertaken to lower the cost structure. Major investment in systems plant and equipment was also carried out in recent years, principally aimed at increasing capacity and in-house manufacturing capability.

Bell-O-Seal can meet the biggest flow control challenges, Bell-O-Seal specializes in problem solving. Bell-O-Seal solutions are relied upon for continuous service in critical applications.

- Corrosive
- Cryogenic
- Lethal Service
- Nuclear
- Non-fugitive emission





EINLEITUNG



Bell-O-Seal Valves GmbH ist der führende indische Hersteller von faltenbalggedichteten Absperrventilen. Bell-O-Seal beliefert Großhändler, OEM's und End-Verbraucher mit einer breiten Vielfalt von Produkten, die den heutigen Beduerfnissen industrieller Fluid-Regulierung entsprechen. Dazu gehören:

- Chemie
- Stromerzeugung
- Nukleartechnik
- Öl und Gas
- Petrochemie und Raffinerien
- Zellulose und Papier
- Verarbeitende Industrie wie Nahrungsmittel und
- Pharmazie
- Spezialanwendungen wie Kryogenik Korrosions-und-
- Emmissionschutz

Durch modernste Fertigungstechnik und Software, professionelle Mitarbeiter haben Bell-O-Seal Kunden immer die Gewähr bester Verfügbarkeit, technischen supports und unvergleichbarer Dienstleistung, woimmer. Bell-O-Seal Valves Produkte im Einsatz sind. Zuverlaessige Produkte sichern lange Lebensdauer mit Vorortservice und flexiblen Lösungen. Das hat extrem niedrige Lebensdauerbetriebskosten zur Folge.

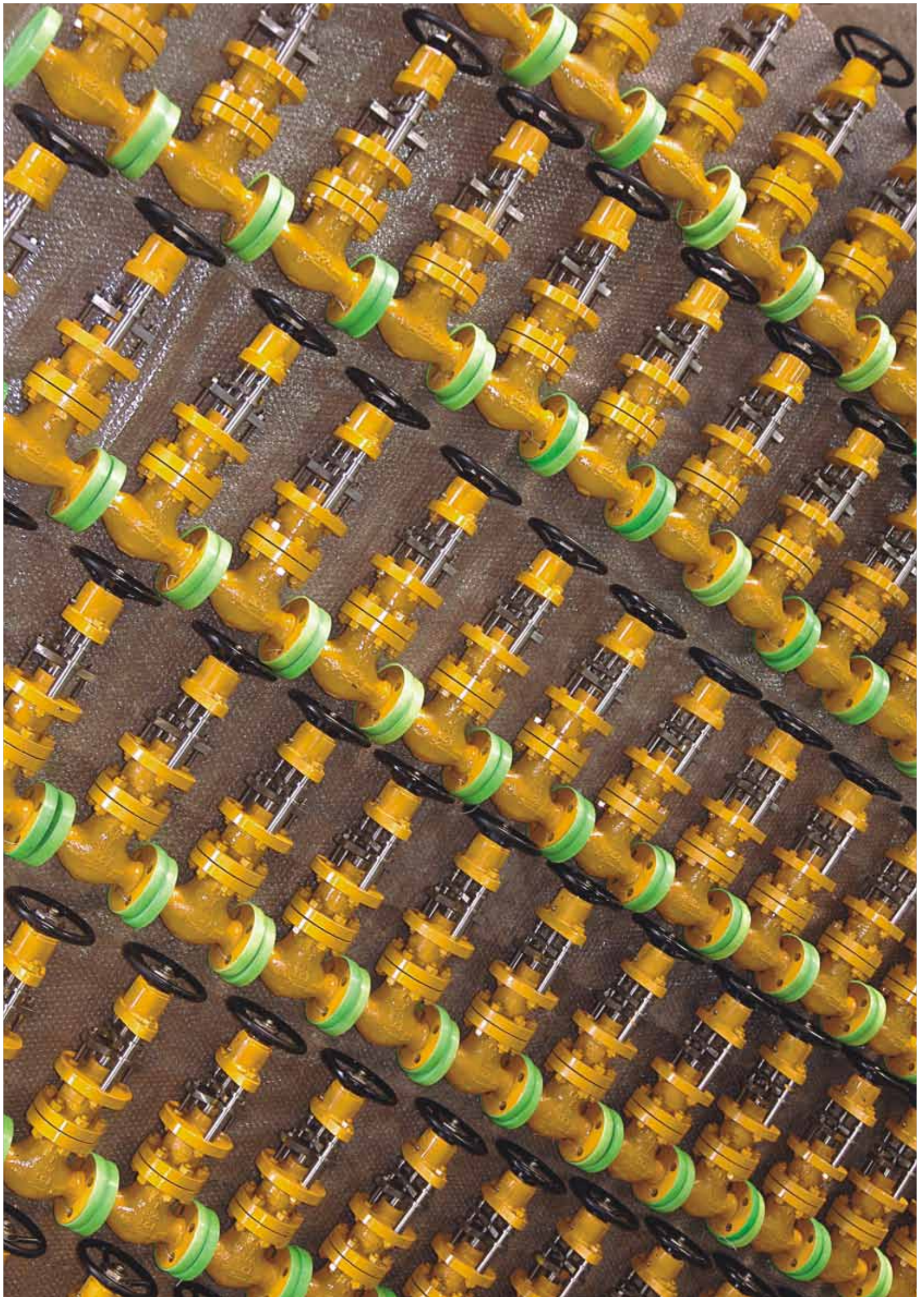
Bell-O-Seal ist seit mehr als zehn Jahren spezialisiert auf die Konstruktion und Entwicklung von Ventilen für Hochleistungs-Anforderungen. Bell-O-Seal wurde bereits mit der Fertigung von Hochleistungsventilen für die Indische Nuclearindustrie, die Raumfahrt, für verschiedene Raffinerien und Großanlagen der Chemie betraut. Bell-O-Seal produziert Produkte speziell nach den Wünschen der Kunden und setzt immer neue Maßstäbe in der Ventilherstellung.

Bell-O-Seal realisiert Konstruktions- und Entwicklungspläne, speziell für "DAMPF UND THERMOÖL." und dies zu äußerst geringen Kosten. Darüberhinaus hat um mit der Konkurrenz Schritt zu halten, Bell-O-Seal eine niedrige Kosten-Struktur übernommen. Größere Investitionen in den Maschinen park und neue Geräte wurden auch in die letzten Jahren getätigt. Das Ziel ist die Steigerung unserer Leistungsfähigkeit und unserer In-house. Fertigungskapazitäten.

Bell-O-Seal ist heute in der Lage, sich höchsten Anforderungen in der Fluid-Regulierung stellen, Bell-O-Seal ist spezialisiert auf Problemlösungen bei kritischen Anwendungen beispielsweise in.

- Korrosionsfragen
- Kryogenik
- Lethal Services
- Nukleartechnik
- Non-fugitive emissions.





UNE PRÉSENTATION

■ ■ C'est la première organisation de fabrication de Bellow Seal Gate & Globe (le Soufflet de porte et de globe) en Inde. Il fournit aux entrepreneurs, aux OEM's, aux distributeurs et aux utilisateurs une gamme de produits de la largeur inégalée pour satisfaire les besoins de la commande d'écoulement de l'industrie moderne sur les marchés comprenant,

- le produit chimique
- le service de génération d'électricité
- le service nucléaire
- le pétrole et le gaz
- le produit pétrochimique et le raffinage
- la pulpe et le papier
- les industries de processus comprenant la nourriture
- et les pharmaceutiques
- applications spéciales comprenant le service
- cryogénique et corrosif et l'émission nulle.

Avec une usine modern de fabrication et un bon service et des professionnels, les clients de Bell-O-Seal ont une disponibilité prompte, un appui technique expérimenté et un service inégale partout où on a besoin des valves de Bell-O-Seal. Les produits robuste et fiables assurent la durée de vie prolongée, avec le service sur place et hors place et les options de reconstruction fournissant certains des plus bas coûts de cycle de vie dans l'Industrie.

Après s'être spécialisé dans la conception et le développement des valves pour l'application élevée d'exécution, une usine à des machineries de technologie à pointe pour plus qu'une décennie, Bell-O-Seal est confié de la fabrication des valves critiques pour les Départments d'espace et de nucléaire de l'Inde (Indian Nuclear and Space Departments) indépendamment de diverses raffineries, produits pétrochimiques et industries chimiques, marquant un repère élevé pour que l'industrie de valve suive, à fabriquer un produit selon les besoins du client.

Bell-O-Seal ne se repose pas sur ses lauriers mais est en train de mettre en application des programmes de développement des valves à prix réduit particulièrement conçu pour les services de vapeur et d'huile chaude. En outre pour avoir un avantage dans la condition de concurrence d'aujourd'hui qu'il s'est engagé à abaisser la structure de coût. L'investissement destiné à augmenter la capacité et la capacité de fabrication interne des valves.

Bell-O-Seal peut relever les plus grands défis de commande d'écoulement. Bell-O-Seal se spécialise dans la résolution des problèmes. On compte sur les solutions de Bell-O-Seal pour avoir un service continu dans applications critiques.

- Corrosive
- Cryogénique
- Service mortel
- Nucléaire
- Émission non-fugitif.





ENGINEERING EFFICIENCY



Bell-O-Seal engineers are ready to help you meet the most demanding design challenges and applications. From nuclear to toxic chemicals we have the skill, the experience and the tools to assist our customers to whatever extent is needed.

- Project engineers
- Design
- Drafting
- CAD
- CAM
- Testing
- Design
- Research & Development



FACHKOMPETENZ



Die Ingenieure bei Bell-O-Seal sind immer bereit, Ihnen zu helfen und die schwierigsten Probleme zu lösen. Auch nukleartechnische und toxische Chemikalien gehören zu unserer Kernkompetenz.

- Projektierung
- Konstruktion
- Entwurf / Zeichnungen
- CAD
- CAM
- Produktprüfung
- Konstruktionsbewertung
- Forschung und Entwicklung

L'EFFICACITÉ D'INGÉNERIE



Les ingénieurs sont prêts à vous aider à relever les défis les plus exigeants de conception et des applications. De nucléaire aux produits chimiques toxiques nous avons la compétence, l'expérience et les outils pour aider nos clients avec leurs besoins.

- Les ingénieurs de projet
- la conception
- la rédaction
- CAD
- CAM
- les essais
- l'analyse de conception
- la recherche et développement.





Bellow Seal Gate, Globe Valves are the main products of the unit. These products are available in the following sizes:-

Bellow Seal Gate / Globe Valves

| | | | | | |
|------|----|-------|---|-------------|--------|
| 8mm | to | 100mm | - | 2500# | rating |
| 8mm | to | 300mm | - | 1500# | rating |
| 15mm | to | 400mm | - | 900# | rating |
| 15mm | to | 600mm | - | 600# | rating |
| 15mm | to | 600mm | - | 150# & 300# | rating |



Faltenbalggedichtete Schiebe-und Kugelventile sind die wichtigsten Produkte unseres Hauses:

DIESE VENTILE SIND IN VERCHIEDENEN GRÖSSEN

VERFÜGBAR

| | | | | | |
|------|-----|-------|---|------------|---------------|
| 8mm | bis | 100mm | - | Druckstufe | 2500# |
| 8mm | bis | 300mm | - | Druckstufe | 1500# |
| 15mm | bis | 400mm | - | Druckstufe | 900# |
| 15mm | bis | 600mm | - | Druckstufe | 600# |
| 15mm | bis | 600mm | - | Druckstufe | 150# und 300# |



Les valves sont les produits principaux de l'entreprise. Ces produits sont disponibles dans les tailles suivantes:

BELLOW SEAL GATES / GLOBE VALVES

| | | | | | |
|------|---|-------|---|---------------|--------------|
| 8mm | à | 100mm | - | 2500# | l'estimation |
| 8mm | à | 300mm | - | 1500# | l'estimation |
| 15mm | à | 400mm | - | 900# | l'estimation |
| 15mm | à | 600mm | - | 600# | l'estimation |
| 15mm | à | 600mm | - | 150# und 300# | l'estimation |





The Valves are manufactured to international standards such as API, ASTM, ANSI, DIN, BS, JIS. The Metallic Bellows used are of minimum 2 Ply construction or Multiple constructions with relation to Temperature and Pressure. Bellows used are normally in AISI 316Ti / 316L / 321 and in exotic material such as "INCONNEL-625" and "HASTELLOY C-276".



Die Ventile werden nach internationalen Standards wie API, ANSI, Din BS, JIS hergestellt, Die Metall-Baelge, die benutzt werden, sind zwei-und mehrlagig, je nach Anforderung für Temperatur und Druck. Die Baelge sind zuemeist aus AISI 316 Ti / 316L / 321 (DIN 1.4571, 1.4404, 1.4541, 1.4401) und aus Speziallegierungen wie "INCONNEL-625" und "HASTELLOY C-276".



Les valves sont fabriqués selon les normes internationalisées telles que API, ASTM, ANSI, DIN BS, JIS. Les soufflets métalliques utilisés sont au minimum de construction de 2 plis, ou la construction multiple avec rapport à la température et à la tension. Les soufflets utilisés sont principalement en AISI 316 Ti / 316L / 321 et en matériel exotique comme "L'INCONNEL-625" et "HASTELLOY C-276".



GENERAL MATERIAL FOR VALVE BODY & BONNET (ASTM)



| | | | | |
|------------------|---|----------------------|---|-------------------------------------------------------------------|
| General | : | Cast Carbon Steel | - | WCB, WCC, WC6 |
| Low Temperature | : | Cast Carbon Steel | - | LCB, LC1, LCC |
| High Temperature | : | Cast Carbon Steel | - | WC1, WC5, WC6, WC9 |
| Stainless Steel | : | Cast Stainless Steel | - | CF8, CF8M, CF3, CF3M, CG8M |
| Special Alloys | : | Exotic Alloy | - | Inconel 625 (CW6MC) / Inconel 600 (CY40) / Hastelloy / Monel etc. |
| Others | : | Cast Iron | - | GS-C25, GGG 40.3 |

VER WENDETES MATERIAL FÜR VENTILKÖRPER UND HAUBE (ASTM)



| | | | | |
|-------------------|---|------------------|---|-------------------------------------------------------|
| Allgemein | : | Guss Carbonstahl | - | WCB, WCC, WC6 |
| Nieder Temperatur | : | Guss Carbonstahl | - | LCB, LC1, LCC |
| Hoch Temperatur | : | Guss Carbonstahl | - | WC1, WC5, WC6, WC9 |
| Rostfreier Stahl | : | Guss Edeltstahl | - | CF8, CF8M, CF3, CF3M, CG8M |
| Besondere | : | Exoticsche | - | Inconel 625 |
| Legierungen | : | Legierung | - | (CW6MC) / Inconel 600 (CY40) / Hastelloy / Monel usw. |
| Andere | : | Gusseisen | - | GS-C25, GGG 40.3 |

LE MATÉRIEL GÉNÉRAL POUR LE CORPS DE VALVE ET LE CAPOT (ASTM)



| | | | | |
|------------------------|---|--------------------------|---|-------------------------------------------------------------------|
| Général | : | acier moulé en carbone | - | WCB, WCC, WC6 |
| La Température Basse | : | acier moulé en carbone | - | LCB, LC1, LCC |
| La Température Haute | : | acier moulé en carbone | - | WC1, WC5, WC6, WC9 |
| L'acier inoxydable | : | l'acier moulé inoxydable | - | CF8, CF8M, CF3, CF3M, CG8M |
| Les alliages spéciales | : | l'alliage exotique | - | Inconel 625 (CW6MC) / Inconel 600 (CY40) / Hastelloy / Monel etc. |
| Les autres | : | le fer de fonte | - | GS-C25, GGG 40.3 |







Castings are visually inspected at foundries for the defects like blow holes, cracks, pin holes, etc. and also at the surface finishing, riser cutting heat numbers and its co-relations with certificates. Wall thickness of the valve body, flange thickness, spindle diameters etc. is maintained as per standard specifications and are checked at each stage regularly.



Die Gussteile werden noch in der Giesserei auf die Defekte wie Löcher, Risse usw geprüft sowie die Endbearbeitung an der Oberfläche, Schnittflächen etc., andere Parameter und deren Konformität mit den Vorgaben. Wanddicke des Ventils, Flansch - Durchmesser, Flansch-Dichtheit, Spindle-Durchmesser usw werden nach standartisierten Spezifikationen eingehalten und werden regelmässig geprüft.



Les moules sont visuellement inspectés aux fondries pour défauts comme des trous de coup, des fissures, la goupille trous , etc. et également au finissage extérieur, au découpage de canalisation verticale, aux nombres de la chaleur et à ses co-relations avec des certificats. L'épaisseur de paroi du corps de valve, diamètre de bride, épaisseur de bride, le diamètre d'axe etc. sont maintenus selon des caractéristiques standards et sont vérifiés à chaque étape régulièrement.



Bell-O-Seal also accepts third party inspection and the clause like witness pouring either by

- LLOYDS
- PDIL
- B.V.
- Dept. of Atomic Energy
- Nuclear Power Corporation
- TUV
- DNV etc



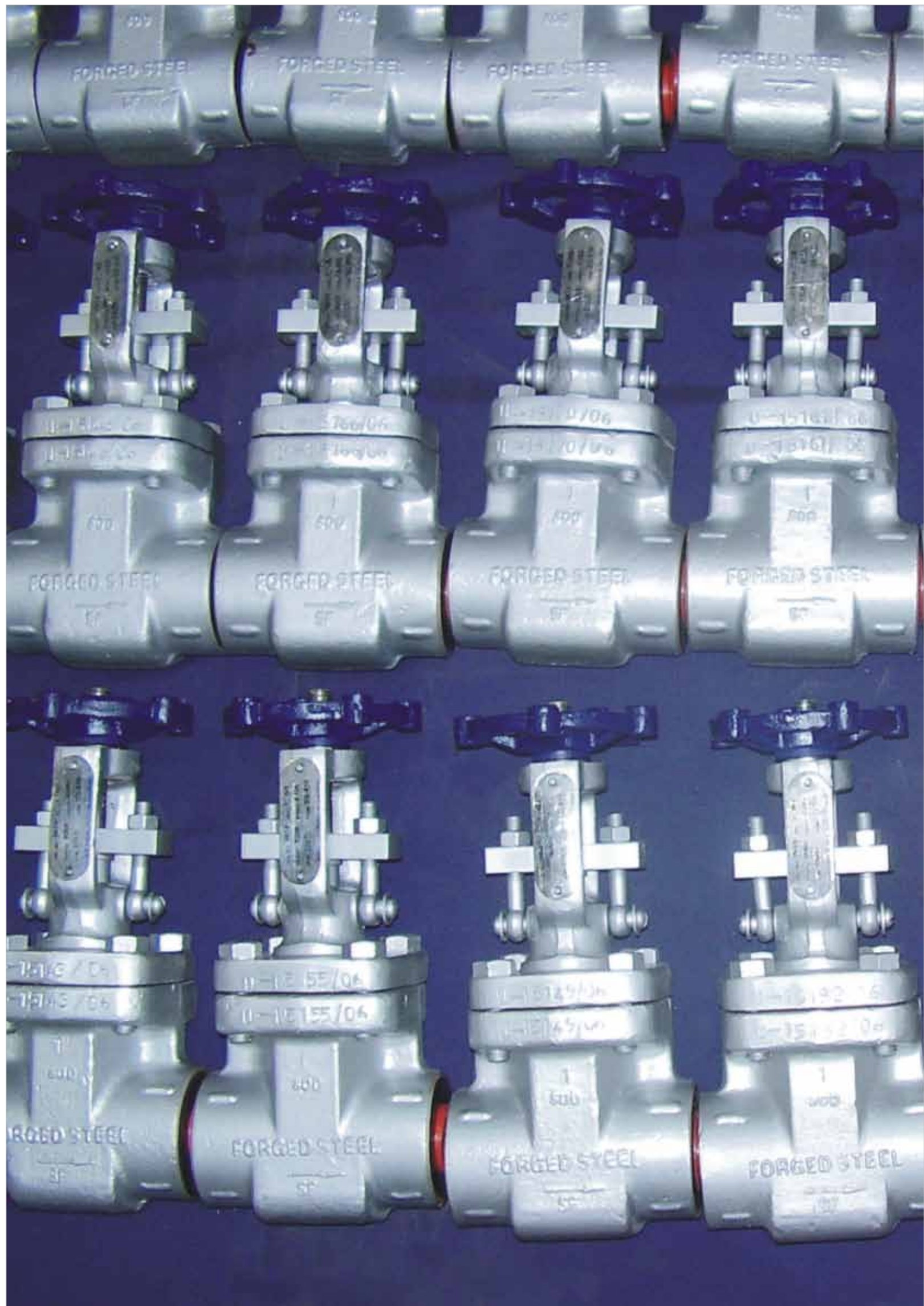
Ausserdem werden unabhängige Gutachten Dritter erstellt, wie

- LLOYDS
- PDIL
- B.V.
- Kernenergiebehörde
- Atomkraft Corporation
- TUV
- DNV usw.



La compagnie accepte également l'inspection de tiers et la clause comme le témoin de

- LLOYDS
- PDIL
- B.V.
- Département d'énergie atomique
- la société d'énergie nucléaire
- TUV
- DNV etc.





Radiography of the casting is carried out at the foundry level as per ANSI B16.34 for level II or level III.

- Visual Method for Evaluation of Surface Irregularities to MSS SP - 55
- Liquid Penetrant Examination Method to MSS SP - 93
- Magnetic Particle Examination Method to MSS SP - 53
- Quality Standards for Steel casting MSS SP - 54



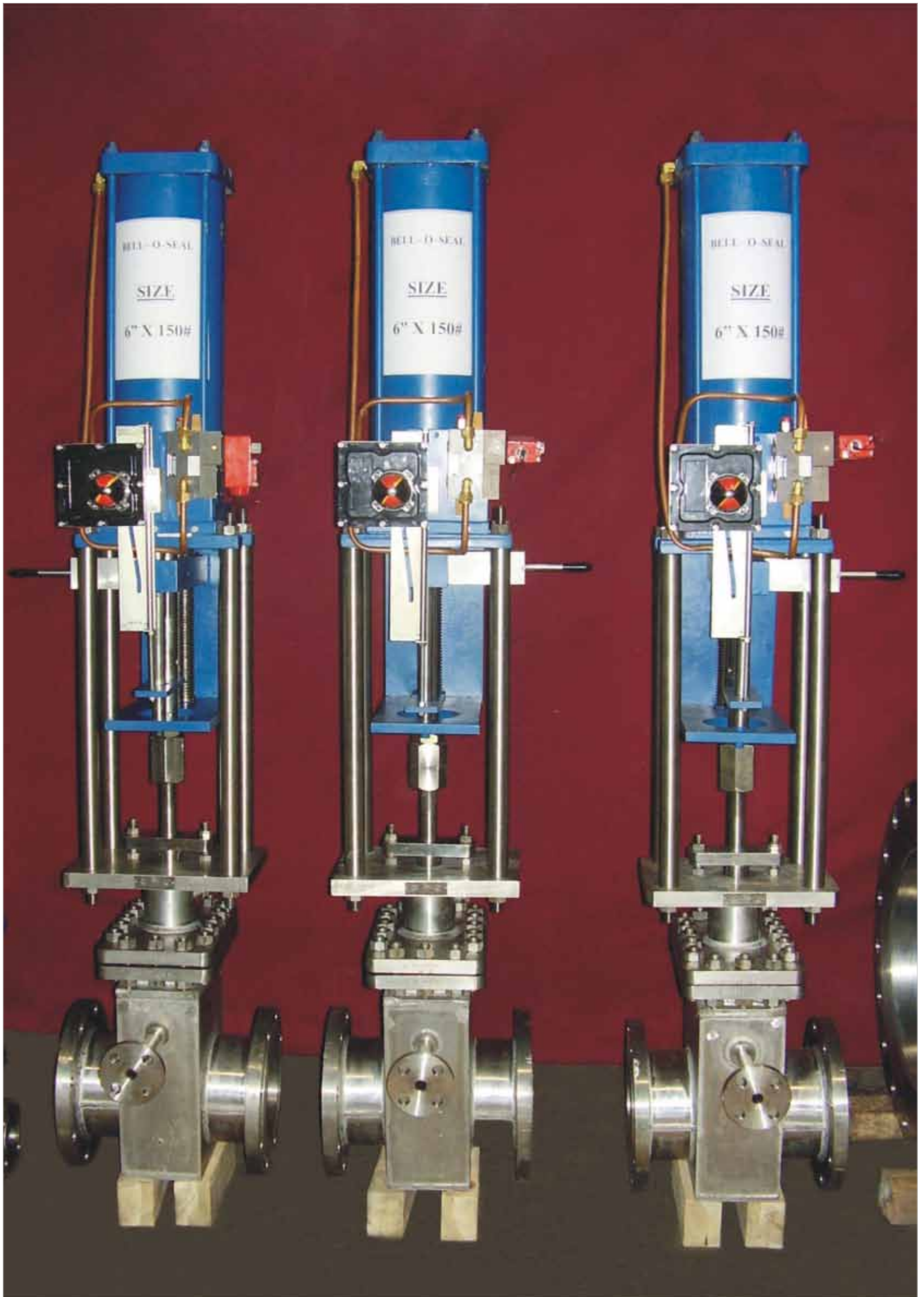
Radiographie der Gussteile wird in der Gießerei nach ANSI B16.34 für Stufe 3 durchgeführt.

- Optische Methode für die einschässigkeiten an der Oderfläche MSS SP - 55
- Flüssigkeits-Eindringtest Method MSS SP - 93
- Magnetischer Partikel- Test Methode MSS SP - 53
- Qualitätsstandarts für stahl- Guss MSS SP - 54



La radiographie du moule est effectuée au niveau de foderie selon la norme ANSI B16.34 pour le niveau II ou le niveau III.

- la méthode visulle pour l'évaluation des irrégularités extérieures aux normes MSS SP - 55
- la méthode de vérification de liquide pénétrant aux norms MSS SP - 93
- la méthode de vérification de particules magnétiques aux normes MSS SP - 53
- les norms de qualité pour le moule à acier aux norms MSS SP - 54





Quality Assurance Systems are being followed to ISO 9001 (TUV Certified) standards in achieving a high degree of efficiency in operations. Constant efforts are made for the improvement of techniques, keeping in pace with the latest technology and standards (MSS-SP-117) we follow.

- Raw Materials Inspection
- In- Process Inspection
- Dye-Penetrant Test
- Hydraulic and Air Test
- Helium Leak Test
- Bellow Cyclic Test
- Corrective & Preventive Action
- Calibration of Equipments and Gauges
- Customer Feed Back



Qualitätssicherungssysteme wie ISO 9001 (TUV zertifiziert) werden befolgt. Wir versuchen beständig, mit den neuesten Technologien und Standarts Schritt zu halten und unsere Techniken zu verbessern. (MSS - SP - 117) wir führen durch.

- Rohstoffprüfung
- Zwischenprüfung
- Farbeindringprüfung
- Hydraulik-und-Druckluftteste
- Helium Leck Test
- für Baelge Lebensdauertest
- Korrektive und Vorbeugemassnahmen
- Kalibrierung von Messgeräten
- Analyse von Kundenrückmeldungen



Des systèmes de garantie de la qualité sont suivis aux normes ISO 9001 (TUV certifié) en réalisant un degré élevé d'efficacité en fonctionnement. Les efforts continus sont faits pour l'amélioration des techniques, tout en se maintenant avec la technologie de pointe et les normes (MSS - SP - 117) on suit.

- la vérification de la matière première
- la vérification en train de processus
- l'essai de teint pénétrant
- l'essai d'hydraulique et d'air
- l'essai d'étanchéité d'hélium
- l'essai du cycle de soufflet
- l'action corrective et de prévention
- le calibrage des équipements et mesures
- la réponse du client



STANDARDS REFERRED



- API 598 - for Valve Inspection & Testing
- API 600 - for Bellow Seal Gate Valves
- API 602 - for Bellow Seal Gate Valves
- BS 1873 - for Bellow Seal Globe & Gate Valve

VERWENDETE STANDARTS



- API 598 - für Prüfung von Ventilen
- API 600 - für Faltenbalg Kugelventil
- API 602 - für Faltenbalg Schieberventil
- BS 1873 - für Faltenbalg Kugel- und Schieberventil

LES NORMES RÉFÉRÉES



- API 598 - pour la vérification et l'essai de valve
- API 600 - pour les valves de gate de Bellow Seal
- API 602 - pour les valves de gate de Bellow Seal
- BS 1873 - pour les valves de et de globe de Bellow Seal

DESIGN STANDARDS



- BS 1873
- ANSI B16.34

KONSTRUKTIONSSTANDARTS



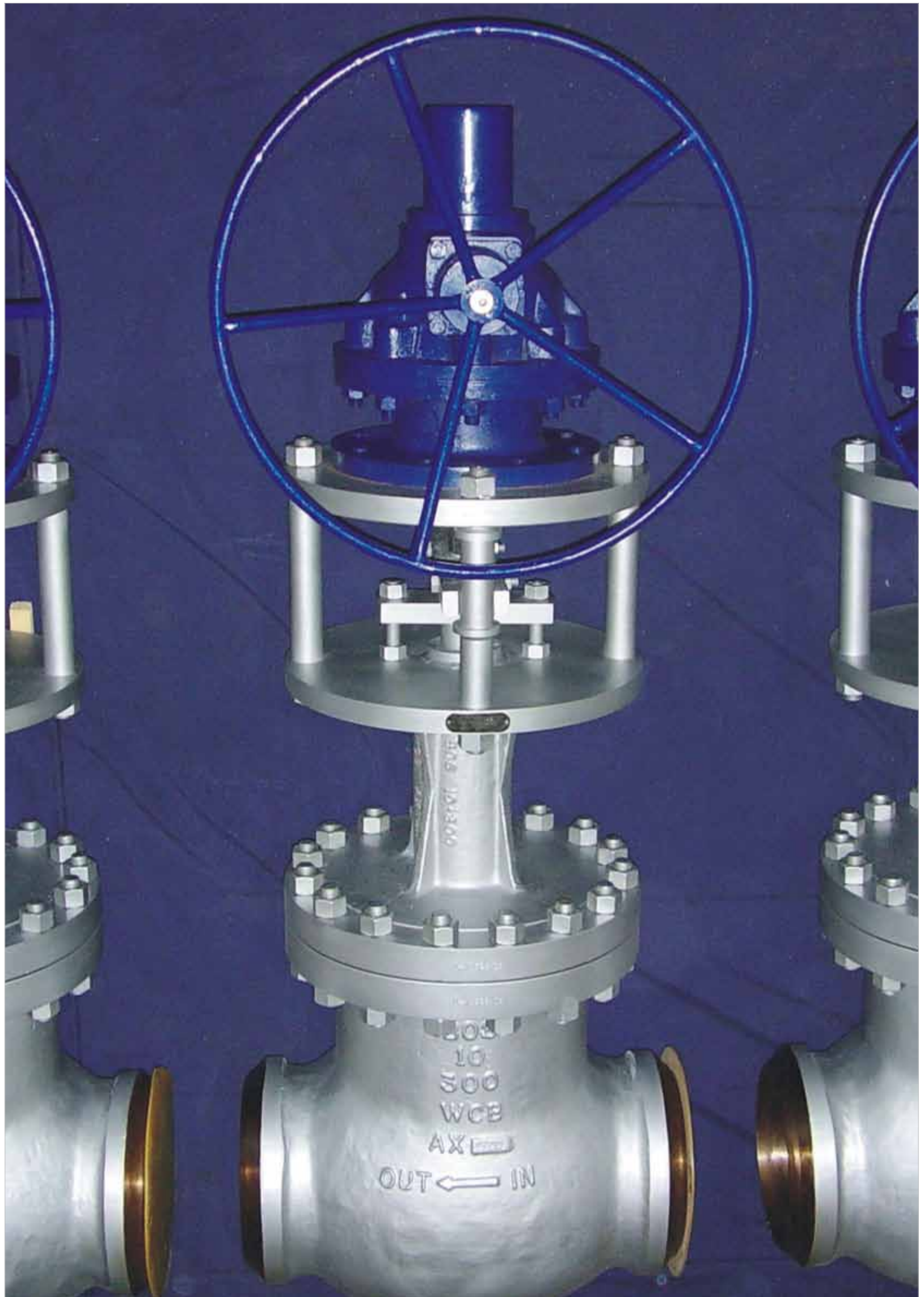
- BS 1873
- ANSI B16.34

LES NORMES DE CONCEPTION



- BS 1873
- ANSI B16.34







LIST OF APPROVED INSPECTION AGENCIES

(Inspection is carried out at our works)



UNE LISTE DES AGENCES AUTORISÉS POUR FAIRE L'INSPECTION



LISTE VON GENEHMIGTEN PRÜFUNGS-AGENTUREN

(die Prüfungen finden in unseren Werken statt)



- Lloyds Register Indl. Services India Ltd.
- Bureau Veritas Industrial Services (I) Ltd.
- Krupps Uhde India Ltd.
- Kvaerner Power Gas India Ltd.
- Jacobs H & G Ltd.
- Technimont ICB Ltd.
- Toyo Engineering (India) Ltd.
- IBI Chematur (Engineering & Consultancy) Ltd. / Chematur Engineering
- Linde Process Technologies (India) Ltd.
- Nuclear Power Corporation of India Ltd. (Dept. of Atomic Energy)
- Engineers India Ltd.
- Projects & Development India Ltd.
- Fact Engineering & Design Organisation (FEDO)
- Dalal Consultants & Engineers India Ltd.
- Protech Consultants Pvt. Ltd.
- Directorate Of Steam Boilers (I.B.R.)
- Mazgaon Docks Ltd.
- Larsen & Toubro Ltd.
- Foster Wheeler
- TUV
- DNV
- Germanischer Lloyd
- BARC
- BAX COUNCIL

Emission Free Valves

Environmental protection is a major concern for the industry. The goal is to minimize exposure to dangerous media and gases. This requires meeting stringent pollution control norms to eliminate emission into the atmosphere. By using Bellow Seal Valves, you can save the expense for losses due to emissions that develop around valve stems and wear and tear. Certain critical advantages of using Bellow Seal Valves include reduction in the moisture contamination, leakage elimination, and reduced maintenance costs. Using Bellow Seal Valves helps keep your manufacturing units, community, and the environment a lot cleaner. As pioneers in the industry, we, at Bell-O-Seal, utilise a state of the art design, manufacturing, and testing facility producing a wide range of Carbon Steel, Stainless Steel, and Exotic Alloy valves. Our commitment to making zero leakage and Absolute Zero Emission valves resonates with the current international demand and need for environmentally safe products and processes.





Application for Bellow Seal Valves

| | | |
|------------------------|----------------------------------------|-------------------------|
| ACETALDEHYDE | ETHYLIDENE DICHLORIDE | 2,2,4-TRIMETHYLPENTANE |
| ACETAMIDE | (1,1-DICHLOROETHANE) | VINYL ACETATE |
| ACETONITRILE | FORMALDEHYDE | VINYL BROMIDE |
| 2-ACETYLAMINOFLORIDE | GLYCOL ETHERS | VINYL CHLORIDE |
| ACROLEIN | HEXACHLORONBENZENE | VINYLDENE CHLORIDE |
| ACRYLIC ACID | HEXACHLOROBUTADIENE | (1,1-DICHLOROETHYLENE) |
| ACRYLONITRILE | HEXACHLOROETHANE | HEXAMETHYLENE-1, |
| ALLYL CHLORIDE | XYLENES (ISOMERS AND MIXTURES) | |
| 4-AMINOBIHENYL | 6-DIISOCYANATE | O-XYLENES |
| ANILINE | HEXANE HYDRAZINE | P-XYLENES |
| O-ANISIDINE | HYDROQUINONE | ANTIMONY COMPOUNDS |
| BENZENE | ISOPHORONE | ARSENIC COMPOUNDS |
| BENZIDENE | MALEIC ANHYDRIDE | (INORGANIC INCLUDING |
| BENZOTRICHLORIDE | METHANOL | ARSINE) |
| BENZYL CHLORIDE | METHYL BROMIDE | ASBESTOS |
| BIPHENYL | (BROMO METHANE) | BERYLLIUM COMPOUNDS |
| BIS (2-ETHYLHEXL | METHYL CHLORIDE | CADMIUM COMPOUNDS |
| PHTHALATE (DEHP)) | (CHLOROMETHANE) | CALCIUM CYANAMIDE |
| BIS (CHLOROMETHYL) | METHYL CHLOROFORM | CAPTAN |
| ETHER BROMOFORM | (1,1-1-TRICHLOROETHANE) | CARBARYL |
| 1,3-BUTADIENE | METHYL ETHYL KETONE | CHLORAMBEN |
| CAPROLACTAM CARBON | (2-BUTANONE) | CHLORDANE |
| DISULFIDE CARBON | METHYL HYDRAZINE | CHLORINE |
| TETRACHLORIDE | METHYL IODIDE | CHLOROBENZILATE |
| CARBONYL SULFIDE | (IODOMETHANE) | CHROMIUM COMPOUNDS |
| CATECHOL | METHYL ISOBUTYL | KETONE COBALT COMPOUNDS |
| 2-CHLOROACETOPHENONE | (HEXONE) | COKE OVEN EMISSIONS |
| CHLOROBENZENE | METHYL ISOCYANATE | CYANIDE COMPOUNDS |
| CHLOROFORM | METHYL METHACRYLATE | DICHLORVOS |
| CHLOROMETHYL METHYL | METHYL TERT BUTYL ETHER ETHYLEBE IMINE | (AZIRIDINE) |
| ETHER | (MTBE) | |
| CHLOROPRENE | 4,4'-METHYLENE BIS | ETHYLENE |
| CRESOLS/CRESYLIC ACID | (2-CHLOROANILINE) | HEPTACHLOR |
| (ISOMERS AND MIXTRS) | METHYLENE CHLORIDE | HEXACHLOROCYCLO- |
| O-CRESOL | (DICHLOROMETHANE) | PENTADIENE |
| M-CRESOL | METHYLENE DIPHENYL | HYDROCHLORIC ACID |
| P-CRESOL | DIISOCYANATE (MDI) | HYDROGEN FLUORIDE |
| CUMENE | 4,4-METNYLENEANILINE | (HYDROFLUORIC ACID) |
| 2,4-D,SALTS AND ESTERS | NAPHTHALENE | LEAD COMPOUNDS |
| DDE | NITROBENZENE | LINDANE (ALL ISOMERS) |
| DIAZOMETHANE | 4-NITROBIHENYL | MANGANESE COMPOUNDS |
| DIBENZPFURANS | 4-NITROPHENOL | MERCURY COMPOUNDS |
| 1,2-DIBROMO-3 | 2-NITROPROPANE | METHOXYCHLOR |
| CHLORPROPANE | N-NITROSO-N-METHYLUREA | FINE MINERAL FIBERS |

| | | |
|-------------------------|-----------------------|---------------------------|
| DIBUTYLPHALATE | N-NITROSOMETHYLAMINE | NICKEL COMPOUNDS |
| 1,4-DICHLOROBENZENE(P) | N-NITROSOMORPHOLINE | PARATHION |
| 3,3-DICHLOROBENZIDENE | PHENOL | PENTACHLORONITROBENZENE |
| DICHLORETHYL ETHER (BIS | P-PHENYLENEDIAMINE | (QUINTOBENZENE) |
| (2-CHLORETHYL) ETHER | PHOSGENE | PENTACHLOROPHENOL |
| 1,3-DICHLOROPREPENE | PHTHALIC ANHYDRIDE | PHOSPHINE |
| N,N-DIETHYL ANILINE | POLYCHLORINATED | PHOSPHORUS |
| (N,N-DIMETHYLANILINE | BIPHENYLS (AROCLORS) | POLYCYCLIC ORGANIC MATTER |
| DIETHYL SULFATE | 1,3-PROPANE SULFONE | QUINOLINE |
| 3,3'-DIMETHOXYBENZIDINE | BETA-PROPIOLACTONE | RADIONUCLIDES |
| DIMETHYL | PROPIIONALDEHYDE | (INCLUDING RADON) |
| AMINOAZOBENZENE | PROPOXUR (BAYGON) | TITANIUM TETRACHLORIDE |
| 3,3'-DIMETHYLBENZIDINE | PROPYLENE DICHLORIDE | TOXAPHENE |
| DIMETHYL CARBAMOYL | (1-2-DICHLOROPROPANE) | (CHLORINATED CAMPHENE) |
| CHLORIDE | PROPYLENE OXIDE | STEAM |
| DIETHYL FORMAMIDE | 1,2-PROPYLENEIMINE | AMMONIA |
| 1,1-DIMETHYLDRAZINE | (2-METHYL AZIRIDINE) | OXYGEN |
| DIMETHYL PHTHALATE | QUINONE | HYDROGEN |
| DIMETHYL SULFATE | STYRENE | CARBON DIOXIDE |
| 4,6-DINITRO-O-CRESOL, | STYRENE OXIDE | ARGON |
| AND SALTS | 2,3,7,8-TETRACHLORO | NITROGEN |
| 2,4-DINTROPHENOL | DIBENZO-P-DIOXIN | HELIUM |
| 1,4-DINTROTOLUENE | 1,1,2,2,-TETRACHLORO- | SULFURIC ACID |
| 1,4-DIOXANE (1,4- | ETHANE | HYDROGEN CYANIDE |
| DIETHYLENEOXIDE) | TETRACHLOROETHYLENE | HYDROFLOURIC ACID |
| 1,2-DIPHENYLHYDRAZINE | (PERCHLOROETHYLENE) | HYDROCHLORIC ACID |
| EPICHLOROHYDRIN (1-CHL | . TOLUENE | HYDROGEN BROMIDE |
| -2,3-EPOXYPROPANE) | 2,4-TOLUENE DIAMINE | PHOSGENE |
| 1,2-EPOXYBUTANE | 2,4-TOLUENE DIISD- | POTASSIUM |
| ETHYL ACRYLATE | CYANATE | SODIUM |
| ETHYL BENEZENE | O-TOLUIDINE | CHLORINE |
| ETHYL CARBAMATE | 1,24-TRI- | TRITIUM |
| (URETHANE) | CHLOROENZENE | URANIUM HEXAFLORIDE |
| ETHYL CHLORIDE | 1,1,2-TRI- | SILANE |
| (CHLOROETHANE) | CHLOROETHANE | HOT OILS |
| ETHYL DIBROMIDE | TRICHLOROETHANE | SOUR GAS |
| (DIBROMOETHANE) | TRIETHYLAMINE | OIL |
| ETHYL DICHLORIDE | TRICHLOROETHYLENE | FREON |
| (1,2-DICHLOROETHANE) | 2,4,5-TRICHLOROPHENOL | CAUSTIC SOLUTIONS |
| ETHYL GLYCOL | 2,4,6-TRICHLOROPHENOL | HOT GYCOLS |
| ETHYL OXIDE | TRICHLOROETHYLENE | ETHYL MERCAPTAN |
| ETHYL THIOUREA | TRIETHYLAMINE | SYNTHETIC HEAT |
| TRIFL | URALIN | TRANSFER FLUIDS |



BELLOSEAL
VALVES
private limited



Head Office : 106, Morya House, Off New Link Road, Andheri (W), Mumbai - 400 053, India.

Tel.: +91 (22) 6679 1773 / 74 / 75 **Fax :** +91 (22) 6679 1772 **Web :** www.bellowseal.com **Email :** valves@vsnl.com, sales@belloseal.com

Factory : Subramanyanagar, Puttur Village, Dist. Udupi, P.O. Santhekatte - 576 105, Karnataka, India.

Tel.: +91 (820) 2581730 / 31 / 2581157 **Fax :** +91 (820) 2581355 **Email :** works@belloseal.com